



NanoSonic, Inc

PRODUKTINFORMATIONEN

www.nanosonic.com

HybridShield® Anticorrosion-Beschichtung Mischanweisungen

Produktbeschreibung

- Einzigartige, aus einer Komponente bestehende Nanokomposit-Beschichtung
- Deckschicht zum Schutz vor Korrosion
- Auf einer Vielzahl von Oberflächen anwendbar
- Exzellente Abriebbeständigkeit
- Aushärtung bei Zimmertemperatur
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Feuchtigkeit

Physikalische Daten

| | |
|---------------------------------|--|
| Finish | Glänzend, Halbgänzend, Matt* |
| Farbe | Schwarz, Weiß, Semitransparent |
| Komponenten | 1 |
| Aushärtungsverfahren | Chemische Reaktion |
| Anzahl der Schichten | 1 oder 2 |
| Theoretische Abdeckung bei 125µ | ca. 20 m ² /Liter; (Abweichungen durch Anwendung, Oberflächenunregelmäßigkeiten etc. möglich) |
| Haltbarkeit | Ungeöffnet 6 Monate bei Temperaturen < 40°C |
| Empfohlene Trockenschichtdicke | 1 - 4 Millizoll (ca. 0,03 - 0,10 mm) |

***Pigmentierungs- und Glanzvariationen auf Anfrage.**

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.



NanoSonic, Inc

PRODUKTINFORMATIONEN

www.nanosonic.com

HybridShield® Anticorrosion-Beschichtung Mischanweisungen

Anweisungen zur Anwendung

Beachten Sie die Angaben zu Eigenschaften und Verwendung auf dem HybridShield Anticorrosion-Produkt Datenblatt. Um die maximale Haftung zu erzielen, für die HybridShield Anticorrosion entwickelt wurde, ist die strikte Einhaltung der Anweisungen zur Anwendung, Vorsichtsmaßnahmen und Bedingungen erforderlich. Bei Bedingungen, die nicht den Anforderungen entsprechen, kontaktieren Sie bitte die technischen Experten von NanoSonic.

Oberflächenvorbereitung

Der Grad der Haftfähigkeit verhält sich proportional zur Oberflächenvorbereitung.

| | |
|-------------------------------------|--|
| Grundiertes Metall/Beton | Bereiten Sie die Oberfläche entsprechend der spezifischen Anweisungen zur Anwendung für die ausgewählte Grundierung vor. Stellen Sie sicher, dass die Grundierung trocken ausgehärtet und frei von Staub und Verschmutzungen ist. |
| Stahl | Schleifen Sie die Oberfläche entsprechend SSPC SP-10 oder höher ab oder befolgen Sie die Anweisungen für die gewünschte Grundierung. Wenden Sie HybridShield Anticorrosion bei nicht grundierten Oberflächen umgehend nach der Vorbereitung an, um Rostbildung zu vermeiden. Die Oberfläche muss frei von Feuchtigkeit, Öl, Fett, Splintern, Staub und organischer Materie sein. |
| Galvanisierter Stahl | Entfernen Sie Öl- und/oder Seifenrückstände mit Reinigungsmittel oder Emulsionsreiniger. Schleifen Sie die Oberfläche leicht ab oder behandeln Sie diese mit einer geeigneten Zinkphosphat-Umwandlungsbeschichtung. Wenden Sie sich an die technischen Experten von NanoSonic, um bei Bedarf Empfehlungen bezüglich des Reinigers oder der Umwandlungsbeschichtung zu erhalten. |
| Bestehende Beschichtungen | HybridShield Anticorrosion kann als Deckschicht für eine Vielzahl von fest aufgetragenen Basisbeschichtungen verwendet werden. Konsultieren Sie die technischen Experten von NanoSonic, um spezifische Empfehlungen bezüglich der Verwendung als Deckschicht über bestehenden Beschichtungen zu erhalten. Bereits bestehende Beschichtungen müssen vor der Beschichtung mit HybridShield Anticorrosion gereinigt und staubfrei sein, beschädigte Bereiche müssen entsprechend vorbehandelt werden. Eine Testanwendung mit HybridShield Anticorrosion wird empfohlen. |
| Reparieren beschädigter Oberflächen | Beschädigte Oberflächen müssen entsprechend der ursprünglichen Oberflächenbehandlung vorbereitet werden. Schleifen Sie die Oberfläche leicht ab und reinigen Sie sie, um sicherzustellen, dass sämtliche Bereiche frei von Ablagerungen, Splintern und Staub sind. |

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.



NanoSonic, Inc

PRODUKTINFORMATIONEN

www.nanosonic.com

HybridShield® Anticorrosion-Beschichtung Mischanweisungen

Applikationsgeräte

| | |
|-----------------------------------|--|
| Luftlose Spritzpistole | Standardausstattung für luftlose Spritzpistole |
| Konventionelle/HPLV-Spritzpistole | Standardausstattung, 0,007 Zoll Düse bei 80 psi Betriebsdruck. Der Einsatz eines Feuchtigkeits- und Ölfilters in der Leitung wird empfohlen. |
| Hochleistungs-Mischer | Standard-Farbbrüttler oder Standard-Farbmischer, durch Luft oder explosions sicheren Motor betrieben. |

Umgebungsbedingungen

| | |
|---------------------------|---|
| Umgebungstemperatur | 0 °C bis 38 °C (32 °F bis 100 °F) |
| Substrattemperatur | 0 °C bis 38 °C (32 °F bis 100 °F) |
| Relative Luftfeuchtigkeit | 40 % Luftfeuchtigkeit |
| Oberflächentemperatur | 0 °C bis 38 °C (32 °F bis 100 °F) |
| Allgemeine Luftqualität | Der Bereich sollte vor Luftverschmutzungen und Partikeln geschützt sein. Der Bereich sollte vor einer Veränderung der Sprühmuster durch Wind geschützt sein. Stellen Sie während der Anwendung und Aushärtung eine ausreichende Belüftung sicher. |

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.



NanoSonic, Inc

PRODUKTINFORMATIONEN

www.nanosonic.com

HybridShield® Anticorrosion-Beschichtung Mischanweisungen

Gebrauchsanweisung

| | | | | | |
|------------------------------|---|------------|-------|----------------------------|-----------|
| Mischverhältnis nach Volumen | Mischen Sie HybridShield Anticorrosion vor der Verwendung durch, um eine homogene Konsistenz zu gewährleisten. | | | | |
| Viskosität nach dem Mischen | < 20 bei Verwendung eines Ford-Bechers Nr. 4 | | | | |
| Verarbeitungszeit | Die Verarbeitungszeiten gelten für ordnungsgemäß wiederverschlossene Behälter mit HybridShield Anticorrosion bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 %. Abhängig von der Lagerungs- und Umgebungsqualität können diese Zeiten verlängert werden. <table border="1" data-bbox="852 913 1247 1024"><tr><td>Temperatur</td><td>22 °C</td></tr><tr><td>HybridShield Anticorrosion</td><td>2 Stunden</td></tr></table> | Temperatur | 22 °C | HybridShield Anticorrosion | 2 Stunden |
| Temperatur | 22 °C | | | | |
| HybridShield Anticorrosion | 2 Stunden | | | | |
| Verdünner | Konsultieren Sie die technischen Experten von NanoSonic, um Empfehlungen für die Verwendung von Verdünnern zu erhalten. Falls erforderlich, verdünnen Sie HybridShield Anticorrosion nicht stärker als 10 %. | | | | |
| Lösungsmittel zur Reinigung | HybridShield Anticorrosion kann mit Aceton, Isopropylalkohol und Toluol gereinigt werden. Wählen Sie Reiniger und Reinigungsverfahren entsprechend des Substrats/der Oberflächenbehandlung aus. Wenden Sie sich bei Bedarf an die technischen Experten von NanoSonic. | | | | |
| Grundierungen | Befolgen Sie zur Anwendung die Anweisungen für die ausgewählte Grundierung. Wenden Sie sich an die technischen Experten von NanoSonic. | | | | |
| Verwendungsbeschränkungen | Nur für die industrielle oder professionelle Verwendung. | | | | |
| Sicherheitsvorkehrungen | Es handelt sich um eine Beschichtung auf Lösungsmittelbasis, daher sollten das Einatmen von Sprühnebeln und Dämpfen sowie der Kontakt zwischen feuchter Beschichtung und Haut oder Augen vermieden werden. Beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt für weitere Vorsichtsmaßnahmen. Bei zusätzlich verwendeten Lösungsmitteln, Verdünnern, Grundierungen und Reinigern beachten Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter und Gebrauchsanweisungen des jeweiligen Produkts. | | | | |

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.



NanoSonic, Inc

PRODUKTINFORMATIONEN

www.nanosonic.com

HybridShield® Anticorrosion-Beschichtung

Trocknungs-/Aushärtungszeiten

HybridShield Anticorrosion mit einer Nassschichtdicke von 1 – 4 Millizoll (ca. 0,03 – 0,10 mm), 40% relative Luftfeuchtigkeit und 20 Sek. Mischdauer mit einem Ford-Becher Nr. 4.

| | RT | 65°C | 90°C |
|-------------|------------|------------|-----------|
| Einrichtung | 1 Stunde | 45 Min. | 15 Min. |
| Aushärtung | 24 Stunden | 12 Stunden | 2 Stunden |

Warmhärtung

Lassen Sie HybridShield Anticorrosion berührungsfest trocknen, ehe Sie eine beschleunigte Härtung bei Temperaturen von mehr als 60 °C durchführen.

Verfügbare Größen

- 1 Quart (ca. 0,95 l)
- 1 Gallone (ca. 3,79 l)
- 5 Gallonen (ca. 18,93 l)

Weiterführende Produktinformationen

Für weiterführende Produktinformationen oder spezielle Mischanweisungen kontaktieren Sie bitte einen NanoSonic Vertriebsmitarbeiter unter:

Telefon: 540.626.6266

E-Mail: sales@nanosonic.com

NanoSonic, Inc., 158 Wheatland Drive, Pembroke VA 24136, (Telefon) 540.626.6266, www.nanosonic.com

Keine Gewährleistung: Das Produkt wird ausdrücklich ohne Gewährleistung, Zusicherung oder Garantie vertrieben, weder in impliziter noch anderer Form.