



NanoSonic, Inc

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

www.nanosonic.com

Revêtement HybridShield® Anticorrosion Instructions de mélange

Description du produit

- Revêtement nanocomposite unique en une couche
- La couche de finition protège contre la corrosion
- S'applique sur différentes surfaces
- Excellente résistance à l'abrasion
- Sèche à température ambiante
- Résiste contre des niveaux élevés d'humidité

Propriétés physiques

Finition	Brillant, satiné, mat*
Couleur	Noir, blanc, semi-transparent*
Partie	1
Processus de séchage	Réaction chimique
Nombre de couches	1 ou 2
Couverture théorique à 125µ	800 ft ² /gallon (soit 75m ² / 4 litres) ; <i>(Des pertes sont possibles suite à l'application, l'irrégularité des surfaces, etc.)</i>
Durée de conservation	Non ouvert pendant 6 mois à des températures < 40°C
Epaisseur de pellicule sèche recommandée	1-4 mils

Des adaptations du pigment et de la brillance sont possibles sur demande



NanoSonic, Inc

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

www.nanosonic.com

Revêtement HybridShield® Anticorrosion Instructions de mélange

Mode d'emploi

Se reporter à la fiche des propriétés du produit HybridShield Anticorrosion pour consulter ses propriétés et son utilisation. Le strict respect des instructions d'application, des mises en garde et des conditions d'utilisation est nécessaire pour obtenir la performance maximale pour laquelle HybridShield AntiCorrosion est formulé. Veuillez contacter les experts techniques de NanoSonic pour toute utilisation qui ne figure pas dans les conditions.

Préparation de la surface

La performance du revêtement est proportionnelle au niveau de préparation de la surface.

Métal / béton apprêté	Préparer la surface conformément aux instructions d'application spécifiques à la couche d'apprêt sélectionnée. Assurer que l'apprêt soit sec et exempt de poussières et de débris.
Acier	La préparation de la surface de l'acier doit être conforme à la norme SSPC-SP 6 ou consulter les instructions pour l'apprêt recommandé. Pour les surfaces abrasées non apprêtées, appliquer HybridShield Anticorrosion selon les instructions de préparation pour éviter la rouille. La surface à traiter doit être propre, sèche et dépourvue de toutes traces de graisse, rouille, poussières et matière organique.
Acier galvanisé	Retirer la pellicule d'huile et / ou de savon avec un détergent ou un nettoyant sous forme d'émulsion. Abraser légèrement la surface ou traiter avec un revêtement de conversion de phosphate de zinc approprié. Contacter les experts techniques de NanoSonic pour le nettoyant ou le revêtement de conversion recommandé, le cas échéant.
Couches existantes	HybridShield Anticorrosion peut être utilisé comme une surcouche à une variété de couches de base. Contacter les experts techniques de NanoSonic pour connaître les recommandations spécifiques concernant le revêtement sur des revêtements existants. Les revêtements préexistants doivent être nettoyés, dépourvus de poussière, et les zones endommagées doivent être traitées avant d'appliquer le revêtement HybridShield Anticorrosion. Une zone de test est recommandée.
Réparation des surfaces endommagées	Les zones endommagées doivent être préparées conformément à la préparation de la surface d'origine. Poncer légèrement la surface et la nettoyer pour assurer que les zones sont dépourvues de résidus, de gravier et de poussière.



NanoSonic, Inc

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

www.nanosonic.com

Revêtement HybridShield® Anticorrosion Instructions de mélange

Matériel d'application

Pulvérisateur sans air	Matériel standard de pulvérisation sans air.
Pulvérisateur conventionnel / HPLV	Matériel standard, orifice de 0,007 pouces à un débit de 80 psi. Le dispositif nécessite un séparateur d'humidité et d'huile.
Mélangeur électrique	Un agitateur ou un mélangeur standard de peinture alimenté par de l'air ou un moteur électrique antidéflagrant.

Conditions environnementales

Températures ambiantes	32 °F à 100 °F (0 °C à 38 °C)
Températures de support	32 °F à 100 °F (0 °C à 38 °C)
Humidité relative	40% d'humidité
Température de surface	32 °F à 100 °F (0 °C à 38 °C)
Qualité générale de l'air	La zone doit être à l'abri de tout polluant ou de toute particule atmosphérique. La zone doit assurer la protection contre toute modification des schémas de pulvérisation dus au vent. Assurer une ventilation appropriée pendant l'application du revêtement et le durcissement ultérieur.



NanoSonic, Inc

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

www.nanosonic.com

Revêtement HybridShield® Anticorrosion Instructions de mélange

Mode d'emploi

Taux de mélange par volume	Mélanger le produit HybridShield Anticorrosion afin d'assurer son homogénéité avant utilisation.				
Viscosité post-mélange	<20 sec à utilisant une coupelle Ford N°4				
Durée de conservation en pot	Les durées de conservation en pot sont établies pour des conteneurs d'HybridShield Anticorrosion correctement fermés à une humidité relative de 40%. Les durée peuvent être plus longues en raison de la qualité du stockage et de l'environnement. <table border="1" data-bbox="852 871 1247 982"><tr><td>Température</td><td>22 °C</td></tr><tr><td>HybridShield Anticorrosion</td><td>2 heures</td></tr></table>	Température	22 °C	HybridShield Anticorrosion	2 heures
Température	22 °C				
HybridShield Anticorrosion	2 heures				
Diluant	Contactez les experts techniques de NanoSonic pour connaître les diluants recommandés. Si nécessaire, diluer le produit HybridShield Anticorrosion à un maximum de 10%.				
Solvants de nettoyage	HybridShield Anticorrosion peut être nettoyé avec de l'acétone, de l'alcool isopropylique, et du toluène. Sélectionnez le produit nettoyant et la méthode de nettoyage selon le traitement de substrat / surface. Contacter les experts techniques de NanoSonic en cas de besoin.				
Couches primaires	Consulter le mode d'emploi des produits primaires sélectionnés. Contacter les experts techniques de NanoSonic.				
Restrictions d'utilisation	Usage industriel ou professionnel uniquement				
Consignes de sécurité	Ce produit est un revêtement à base de solvant. Toute inhalation d'aérosol ou de vapeur et tout contact entre le produit humide et la bouche et les yeux doivent être évités. Pour plus de mesures de précaution, se reporter à la Fiche de données de sécurité. Pour les solvants, les diluants, les apprêts et les nettoyants, veuillez consulter les fiches de données de sécurité pertinentes et les instructions d'utilisation.				



NanoSonic, Inc

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

www.nanosonic.com

Revêtement HybridShield® Anticorrosion Instructions de mélange

Durée de séchage / durcissement

HybridShield Anticorrosion à 1-4 mils wft, 40% d'humidité relative et un mélange d'une durée de 20 secondes avec une coupelle Ford N°4.

	RT	65 °C	90 °C
Fixation	1 heure	45 minutes	15 minutes
Séchage	24 heures	12 heures	2 heures

Durcissement à chaud

Laisser sécher HybridShield Anticorrosion avant d'accélérer les températures de durcissement au-dessus de 60° C.

Disponibilité

- 1 quart (1 litre)
- 1 gallon (4 litres)
- 5 gallons (20 litres) (veuillez nous contacter pour tout tarif)

Informations supplémentaires sur le produit

Pour toute information supplémentaire sur le produit ou pour toute instruction de mélange, veuillez contacter un attaché commercial NanoSonic :

Téléphone : 540.626.6266

Courriel : sales@nanosonic.com